

Impreac HS-66 WD-85	85±1	D 40	Fettsäuren	65	7,8±10,2	max.6	0,96±1,00	6±10		•				•				•	•		
Impreac HS-671 WD-90	90±1	D 40	Tallölfettsäuren	61	5,8±10,2	max.8	0,97±1,01	6±10						•					•	•	
Imperac HS-67 T	100		Tallölfettsäuren	67	0,8±2,0	max.8	0,98±1,02	6±10			•									•	
Imperac HS-71	100		Tallölfettsäuren	71	3,3±4,7	max.8	0,98±1,05	6±10			•									•	•
Imperac HS-71H	100		Tallölfettsäuren	71	1,8±3,4	max.8	0,98±1,02	6±9		•	•									•	•
Imperac HS-83	100		Tallölfettsäuren	83	1,0±2,0 ⁽⁷⁾	max.8	0,98±1,02	max.10		•	•									•	•
Imperac HS-90 WDH-80 (Maleinat)	80±1	D 60	Tallölfettsäuren	90	0,9±1,2	max. 10	0,93±0,95	12		•	•									•	
Imperac L-64 PI	100		Leinöl	64	100±120 ⁽⁸⁾	max. 10	0,96±1,00	max. 12												•	•
Epoxy-ester resins																					
Epoksyester D4 XX-50	50±1	Xylol	Fettsäuren dehydriertes Rizinusöl	40	0,5±0,8 ⁽⁶⁾	max.7	0,94±0,97	max.4												•	

* auf Festharz

⁽¹⁾ - Auslaufzeit mit dem Becher ø4 mm, 20°C, s

⁽²⁾ - Brookfield C&P, 04/950 rpm

⁽³⁾ - Brookfield C&P, 04/200 rpm

⁽⁴⁾ - Brookfield C&P, 04/600 rpm

⁽⁵⁾ - Brookfield RV DV-II+, 04/20 rpm

⁽⁶⁾ - Brookfield C&P, 04/900 rpm

⁽⁷⁾ - Brookfield RV DV-II+, 03/20 rpm

⁽⁸⁾ - Brookfield C&P, 04/5 rpm/25°C